

## ПЛАНИРОВАНИЕ ПЕРИОДОВ ОБОРОТА ЗАПАСОВ

А.В. Башарина, И.А. Баев

e-mail: Alef1952@inbox.ru

Южно-Уральский государственный университет, г. Челябинск, Россия

Статья является продолжением статьи «Планирование периодов оборота запасов».

В статье рассмотрен метод определения плановых периодов оборота основных материалов, незавершенного производства, готовой продукции. Статья состоит из введения, четырех разделов и заключения.

Во введении приведены основные положения статьи «Оптимизация периодов оборота запасов» и определено направление настоящей статьи.

В первом разделе изложены основные положения по определению плановых периодов оборота основных материалов, незавершенного производства и готовой продукции. Данные положения состоят в следующем.

Плановые периоды оборота запасов должны быть наиболее приближены к оптимальным в пределах возможностей предприятия по управлению оборачиваемостью.

Плановые периоды оборота готовой продукции и незавершенного производства должны быть одинаковыми. Поэтому они должны определяться с учетом ограниченности возможностей по управлению оборачиваемостью и готовой продукции, и незавершенного производства.

Плановый период оборота основных материалов должен быть кратным периоду оборота готовой продукции и незавершенного производства. Если оптимальный период оборота основных материалов совпадает с оптимальным периодом оборота готовой продукции и незавершенного производства, то и плановый период оборота данных запасов также должен быть одинаковым. Соответственно, плановый период оборота запасов должен определяться с учетом ограниченности возможностей по управлению оборачиваемостью каждого вида запасов.

Если оптимальная оборачиваемость основных материалов не совпадает с оптимальной оборачиваемостью готовой продукции и незавершенного производства, то плановая оборачиваемость основных материалов должна определяться отдельно. При этом одним из ограничений, накладываемых на плановую оборачиваемость как основных материалов, так и незавершенного производства и готовой продукции должна быть необходимость кратности периода оборота основных материалов по отношению к периоду оборота незавершенного производства и готовой продукции.

Во втором, третьем и четвертом разделах статьи приведены методы определения ограничивающих значений периодов оборота основных материалов, незавершенного производства и готовой продукции соответственно. Учтены следующие факторы, ограничивающие возможности по оптимизации оборачиваемости запасов: ограниченность сроков хранения основных материалов, незавершенной производством и готовой продукции; ограниченность вместимости имеющихся складов для хранения основных материалов и готовой продукции; недостаточность финансовых ресурсов для приобретения основных материалов в большом объеме; продолжительность производственных операций; загруженность транспортных средств, используемых для транспортировки приобретаемых основных материалов, и дальность складов поставщиков, с которых поставляются основные материалы

В заключении приведены основные научные результаты, которые следуют из содержания статьи.

**Ключевые слова:** планирование, запасы, материалы, производство, продукция, оборот.

**Страниц** — 6.