

СИСТЕМА МАТЕМАТИЧЕСКИХ МОДЕЛЕЙ ФОРМООБРАЗОВАНИЯ ОТВЕРСТИЙ КОНЦЕВЫМИ МЕРНЫМИ ИНСТРУМЕНТАМИ НА СТАНКАХ С ЧПУ

С.П. Пестов, О.О. Беляев, П.Г. Мазеин
e-mail: mpg@susu.ac.ru

Южно–Уральский государственный университет, г. Челябинск, Россия

В статье предлагается структура системы частных математических моделей формообразования отверстий концевыми мерными инструментами типа спиральных и перовых сверл, двухлезвийных зенкеров и головок расточных, многолезвийных зенкеров и разверток на станках с ЧПУ. Разработанные модели являются моделями статического уровня. Выбранный подход к построению математических моделей рассмотрен на примере моделирования точности формообразования отверстий многолезвийными зенкерами и развертками.

Ключевые слова: станки с ЧПУ, концевые мерные инструменты, математические модели, формообразование, точность.

Страниц — 5, **рисунков** — 2.