

**ОПТИМИЗАЦИЯ КОМПОНОВКИ  
РОБОТИЗИРОВАННОГО ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО КОМПЛЕКСА  
ДЛЯ СБОРКИ ИЗДЕЛИЙ**

В.Г. Осетров (1), Г.Н. Главатских (2), Д.В. Кремнёв (3)  
e-mail: ovg00454@reduktor.udm.ru

(1) Ижевский государственный технический университет (ИжГТУ), г. Ижевск, Россия

(2) Глазовский филиал ИжГТУ, г. Глазов, Россия

(3) ОАО «Редуктор», г. Ижевск, Россия

В статье рассмотрена методика оптимального выбора компоновки роботизированного технологического комплекса (РТК) при условии замены рабочего промышленным роботом.

**Ключевые слова:** промышленный робот (ПР), компоновка РТК, циклограмма работы РТК, загрузка ПР, эффективность замены рабочего ПР.

**Страниц** — 4, **рисунков** — 2, **таблиц** — 1.